

## LOXEAL 55-03

### Popis

Středně pevné anaerobní lepidlo pro zajištění závitů matic a šroubů všech typů, které vyžadují demontáž. Toleruje drobné znečištění dílů olejem.

Vysoce odolné vůči teplu, korozi, vibracím, vodě, plynu, olejům, uhlovodíkům a mnoha chemikáliím.

Osvědčená odolnost proti odšroubování při +200 °C.

Schváleno jako plynotěsný tmel pro šroubení se závitem podle evropské normy ČSN EN 751-1 (DVGW a GAZ DE FRANCE).

Vhodné se schválením WRAS pro styk s pitnou vodou.

V souladu s prohlášením UBA (Umweltbundesamt – Německá agentura pro životní prostředí) pro použití s pitnou vodou.

Registrováno NSF v kat. S4 jako přijatelné pro použití jako lepidlo v místě zpracování potravin

a blízkém okolí. Udrží těsnicí vlastnosti beze změny mezi -55 °C až +200 °C a krátkodobě až při +250 °C.



Nonfood Compounds  
S4

### Typické fyzikální vlastnosti

Složení: anaerobní metakrylátová  
pryskyřice Barva: modrá  
Viskozita (+25 °C – mPa s): 1700-9000 thixo  
Koeficient tření  $\mu$ : cca 0,10  
Měrná hmotnost (+25 °C – g/ml): 1,07  
Fluorescence: pod modrým světlem  
Trvanlivost při +25 °C: 1 rok v originálním neotevřeném obalu  
Max. průměr výplně závitu/otvoru: M36/0,25 mm

### Typický vytvrzovací výkon při +25 °C

Rychlost vytvrzování závisí na montážním otvoru, podkladu a teplotě. Funkční pevnosti je obvykle dosaženo za 1-3 h. Úplné vytvrzení trvá 24-36 h. V případě pasivních povrchů anebo nízkých teplot lze pomocí aktivátoru Loxeal 11 dosáhnout rychlého vytvrzení, i když jeho použití může snížit konečnou pevnost.

### Typické parametry vytvrzení

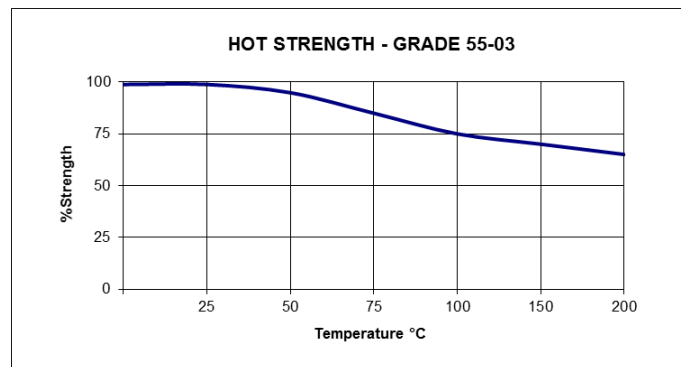
Šroub M10 x 20 Zn – kvalita 8,8 – matice h = 0,8 d při +25 °C  
Manipulační doba vytvrzení: 10-20 min  
Doba funkčního vytvrzení: 1-3 h  
Doba úplného vytvrzení: 3-6 h  
Jistící moment (dle ISO 10964):  
- odtržení: 18-23 Nm  
- převládající: 9-16 Nm  
Pevnost ve smyku (ISO 10123): 9-13 N/mm<sup>2</sup>  
Teplotní rozmezí: -55 až +200 °C

### Odolnost proti vlivům vnějšího prostředí

#### Pevnost za tepla

Níže uvedený graf znázorňuje mechanickou pevnost v závislosti na teplotě.

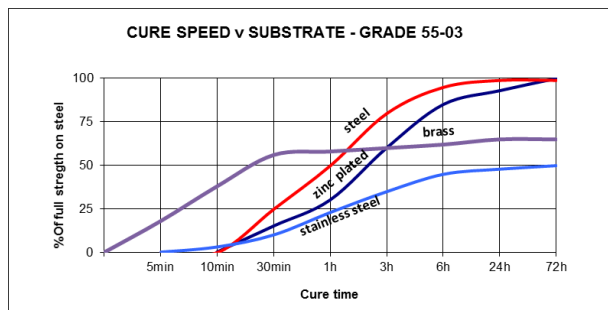
ISO 10964 – Šroub M10 x 20 Zn – kvalita 8,8 – matice h = 0,8 d při +25 °C – předpínací moment 5 Nm.



HOT STRENGTH – GRADE 55-03	PEVNOST ZA TEPLA – TŘÍDA 55-03
%Strength	% Síla
Temperature °C	Teplota °C

### Rychlost vytvrzování vs. podklad

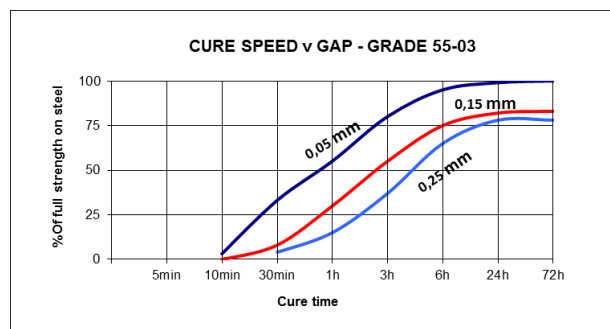
Níže uvedený graf ukazuje vývoj odolnosti proti odtržení výrobku (v průběhu času) na ocelových maticích/šroubech M10 x 20 podle různých typů podkladu. Testováno podle ISO 10964 při +25 °C.



CURE SPEED v SUBSTRATE – GRADE 55-03	RYCHLOST VYTVRZOVÁNÍ vs. PODKLAD – TŘÍDA 55-03
%Of full strength on steel	% z plné pevnosti na oceli
Cure time	Doba vytvrzení
steel	ocel
zinc plated	pozink
stainless steel	nerezová ocel
brass	mosaz

### Rychlost vytvrzování vs. otvor

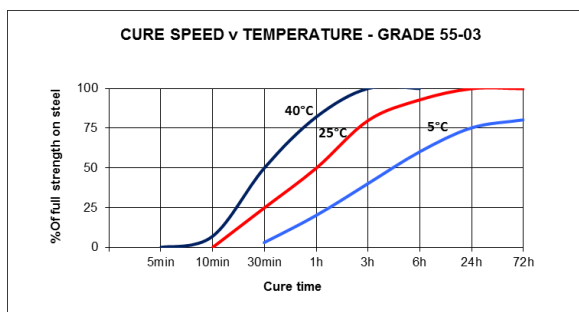
Graf níže zobrazuje pevnost produktu ve smyku (v %) v závislosti na řízeném zvětšování otvoru. Ocelové čepy/kroužky, testováno podle ISO 10123 při +25 °C.



CURE SPEED v GAP – GRADE 55-03	RYCHLOST VYTVRZOVÁNÍ vs. OTVOR – TŘÍDA 55-03
%Of full strength on steel	% z plné pevnosti na oceli
Cure time	Doba vytvrzení

### Rychlost vytvrzování vs. teplota

Následující graf ukazuje odolnost proti odtržení výrobku (v %) při různých teplotách. Ocelové matice/šrouby M10 x 20, testováno podle ISO 10964.

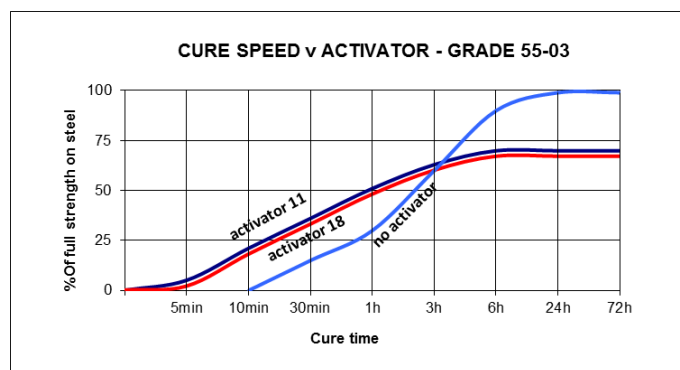


CURE SPEED v TEMPERATURE – GRADE 55-03	RYCHLOST VYTVRZOVÁNÍ vs. TEPLOTA – TŘÍDA 55-03
%Of full strength on steel	% z plné pevnosti na oceli
Cure time	Doba vytvrzení

### Rychlost vytvrzování vs. aktivátor

Polymerace může být zpomalena povahou podkladu, velkými otvory; rychlost vytvrzování lze zlepšit použitím vhodného aktivátoru na podklad(y).

Následující graf ukazuje odolnost proti odtržení výrobku (v %) a vývoj rychlosti vytvrzování při použití našeho aktivátoru 11, resp. 18 ve srovnání s vytvrzováním bez aktivátoru. Matice/šrouby M10 x 20 Zn, testováno podle ISO 10964 při teplotě +25 °C.

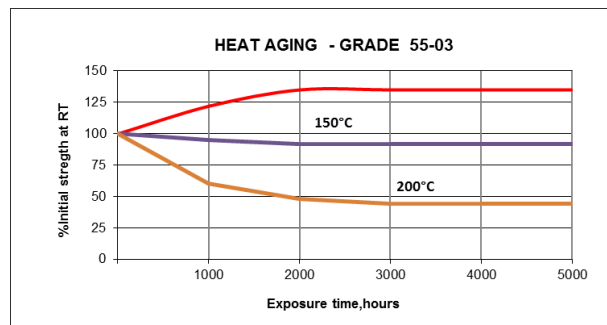


CURE SPEED v GAP – GRADE 55-03	RYCHLOST VYTVRZOVÁNÍ vs. OTVOR – TŘÍDA 55-03
%Of full strength on steel	% z plné pevnosti na oceli
Cure time	Doba vytvrzení
activator 11	aktivátor 11
activator 18	aktivátor 18
no activator	žádný aktivátor

### Tepelné stárnutí

Následující graf ukazuje průběh pevnostní odolnosti v závislosti na teplotě/času.

Matice/šrouby M10 x 20 Zn – (předpínací moment 5 Nm, vytvrzováno 7 dní při +25 °C) – stárnutí při indikované teplotě a testování při +25 °C podle ISO 10964.



HEAT AGING – GRADE 55-03	TEPELNÉ STÁRNUTÍ – TŘÍDA 55-03
%Initial strength at RT	%Počáteční pevnost při RT
Exposure time, hours	Doba expozice, hodiny
150°C	150 °C
200°C	200 °C

### Chemická odolnost

Stárnutí za podmínkách uvedených níže po 24h od polymerace při uvedené teplotě.

Látka	°C	Odolnost po 100 h	Odolnost po 500 h	Odolnost po 1000 h
-------	----	-------------------	-------------------	--------------------

Motorový olej	125	Vynikající	Vynikající	Vynikající
Převodový olej	125	Vynikající	Vynikající	Vynikající
Benzín	25	Vynikající	Dobrá	Dobrá
Voda/glykol 50 %	87	Vynikající	Dobrá	Dobrá
Brzdová kapalina	25	Vynikající	Vynikající	Dobrá
Etanol	25	Vynikající	Vynikající	Vynikající
Aceton	25	Dobrá	Dobrá	Dobrá
Bionafta	25	Vynikající	Vynikající	Vynikající

Pro informace o odolnosti vůči jiným chemikáliím kontaktujte technické služby společnosti Loxeal.

### Obecný návod k použití

Produkt je doporučen pro použití na kovové povrchy. Před lepením jednotlivé části vyčistěte a odmastěte pomocí přípravku Loxeal Cleaner 10.

Naneste produkt tak, aby zcela vyplnil mezeru, sestavte díly a zajistěte jejich přidržení po dobu vytvrzování. Kapalným produktem může poškodit lak, některé plasty a elastomery; při použití s některými termoplasty může dojít k pozdějšímu popraskání napětím.

Pro možnost využití na nekovové materiály kontaktujte technické služby společnosti Loxeal. Při demontáži používejte běžné nástroje. Součásti případně ohřejte na +150 °C / +250 °C, mechanicky odstraňte zbytky vytvrzeného produktu a vyčistěte součásti acetonem.

### Skladování

Skladujte na chladném a suchém místě při maximální teplotě +25 °C. Aby se zamezilo kontaminaci, nedoplňujte nádoby použitým produktem. Pokud máte zájem o další informace ohledně možného využití, skladování a manipulace, kontaktujte technické služby společnosti Loxeal.

### Varování

Toto lepidlo není schváleno pro použití se systémy čistého kyslíku anebo rozvodu kyslíku. Není vhodný k použití jako tmel pro chlor a jiná silná oxidační činidla.

### Bezpečnost, manipulace a likvidace

Před použitím si přečtěte bezpečnostní datový list.

### Poznámka

Údaje, které jsou zde uvedeny, byly získány v laboratořích společnosti Loxeal. Slouží pouze pro informativní účely. Pokud potřebujete jakékoli specifikace, obraťte se na Technické oddělení společnosti Loxeal.

Společnost Loxeal zajišťuje dodržování kvality dodávaných produktů podle svých vlastních specifikací. Společnost Loxeal nenese odpovědnost za výsledky získané od jiných zdrojů, jejichž metody nepodléhají kontrole společnosti Loxeal. Vhodnost jakéhokoliv zde uvedeného produktu pro dané účely musí určit uživatel. Společnost Loxeal neposkytuje žádnou záruku, výslovnou ani předpokládanou, ani záruku prodejnosti nebo vhodnosti pro určité účely, která by mohla vyplývat z prodeje nebo použití produktů Loxeal. Společnost Loxeal se zřeká jakékoli odpovědnosti za možné následné nebo náhodné škody jakéhokoliv druhu, včetně ušlého zisku.

Pouze pro odborné a průmyslové použití.

ST5503e/10 08/23 Str. 3/3