

LOXEAL 85-21

Popis

Rychle vytvrzující vysoce pevnostní anaerobní lepidlo určené pro zajištění a utěsnění závitových spojů, pro pojištění válcových spojovaných částí. Umožňuje použít větší obráběcí tolerance. Odolává vlivu vysokých teplot, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha chemikáliím.

Fyzikální vlastnosti

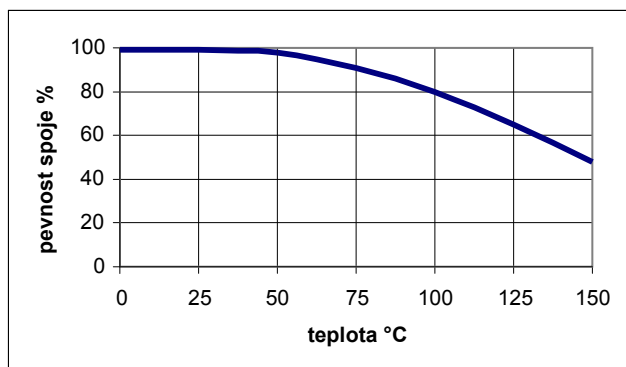
* Chemické složení:	anaerobní metakrylát
* Barva:	zelená
* Fluorescenční:	pod modrým světlem
* Viskozita (25°C - mPa.s):	2600 – 3100
* Specifická hmotnost (25°C - g/ml):	1,1
* Max. Ø závitú/velikost spáry:	M 36 / 1-1/2" - 0,20 mm
* Teplota vzplanutí:	> 100°C
* Skladovatelnost při 25°C:	1 rok

Charakteristika vytvrzování

Rychlost vytvrzování závisí na montážních vůlích, povrchu a teplotě materiálu. Funkční pevnosti spoj obvykle dosáhne po 1-3 hodinách, úplné vytvrzení nastane po 24-36 hodinách. Vytvrzování na pasivních površích a při nízkých teplotách lze urychlit použitím aktivátoru Loxeal activator 11.

Odolnost v prostředí

Graf níže znázorňuje závislost mechanické pevnosti spoje na teplotě.
ocelový zkušební vzorek – ASTM 1002/DIN 53283



Parametry spoje

Šroub M 10 x 20 - pevnostní 8.8, matice h = 0,8.d při 25°C:

* Manipulační doba vytvrzování:	2 - 5 min
* Funkční doba vytvrzování:	1 - 3 h
* Úplné vytvrzení:	2 - 4 h
* Pevnost ve smyku (ISO 10123):	25 - 35 N/mm ²
* Pojišťovací moment (ISO 10964):	
- odtržení:	30 - 40 Nm
- převládající:	50 - 70 Nm
* Rozsah teplot:	-55 + 150°C

Chemická odolnost

Odolnost vytvrzeného lepidla po 24 h od polymerizace při uvedené teplotě za podmínek níže:

Látka	°C	Odolnost po 100 h	Odolnost po 500 h	Odolnost po 1000 h
-------	----	-------------------	-------------------	--------------------

motorový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
převodový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
benzín	25	vynikající	dobrá	dobrá
směs	87	vynikající	snížená	snížená
voda/glykol 1:1				
brzdová kapalina	25	vynikající	dobrá	snížená

* Informace o odolnosti vůči ostatním chemikáliím poskytne technický servis Loxeal

Návod k použití

Doporučené použití produktu na kovových površích.
Před lepením díly očistěte a odmastěte čističem Loxeal Cleaner 10.
Produkt aplikujte tak, aby zcela vyplnil spáru, díly smontujte a zajistěte po dobu vytvrzování. Produkt v tekutém stavu může poškodit lakované povrchy, některé plastické hmoty a elastomery. Při použití s termoplasty může dojít později k prasknutí v důsledku namáhání.
Aplikaci na nekovových materiálech konzultujte s technickým servisem Loxeal. Spoj rozeberte běžnými nástroji. Díly případně nahřejte na teplotu 150/250°C a demontujte. Zbytky vytvrzeného produktu odstraňte mechanicky a díly očistěte acetonem.

Skladování

Produkt skladujte na suchém a chladném místě při teplotách nepřekračujících +25°C. Použitý produkt nevracejte zpět do původního obalu, předejdete kontaminaci. Další informace o použití, skladování a manipulaci poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a nakládání s výrobkem

Před použitím nahlédněte do bezpečnostního listu.

Poznámka

Uvedené údaje byly získány v laboratořích Loxeal a slouží pouze pro informační účely. Loxeal nenese odpovědnost za výsledky získané jinými subjekty postupy mimo kontrolu společnosti Loxeal. Uživatel je povinen sám určit vhodnost výrobku pro zvolený účel použití. Loxeal odmítá veškeré záruky, ať už vyjádřené nebo implicitní, včetně záruk prodejnosti a vhodnosti pro specifický účel použití následkem prodeje či použitím výrobků Loxeal. Loxeal výslovně odmítá odpovědnost za veškeré vedlejší a následné škody včetně ztráty zisku.

ST8521E/4 - datum tisku 07/08 str. 2/2