

Technický list

LOXEAL 70-14

Charakteristika

Nízko-viskózní a vysoko-kapilární lepidlo pro zajištění a utěsnění závitů či fitinek po montáži. Proniká (penetruje) a utěsňuje kovové póry ve formách či odlitcích. Lepidlo vykazuje střední až vysokou pevnost zajištění.

Spoje jsou odolné vůči vibracím, tepelným šokům, stárnutí, vodě, plynům, olejům, chladicím kapalinám a mnoha dalším.

Fyzikální vlastnosti

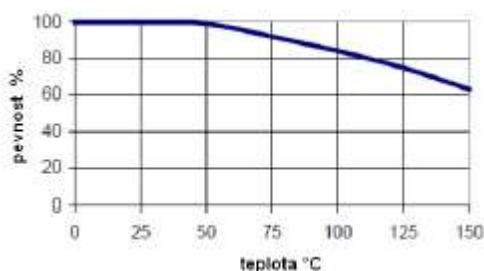
Chemické složení: anaerobní metakrylát
 Barva: zelená
 Viskozita (25°C – mPa.s): 10 - 20
 Specifická hmotnost (25°C): 1,07 g/ml
 Fluorescence: pod modrým světlem
 Max. průměr závitů/vyplnění spáry: M5/0,07 mm
 Teplota vzplanutí: > +100°C
 Skladovatelnost: 1 rok v neotevřeném obalu

Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 1 až 3 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím Loxeal Activator 11.

Odolnost prostředí

Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě.
 Vzorek oceli – ISO 4587



Vytvrzovací vlastnosti

Šroub M10 x 20 Zn - kvalita 8,8 - matice h = 0,8 d při + 25 ° C
 Manipulace s dobou vytvrzování: 10 - 20 minut
 Funkční doba vytvrzování: 1 - 3 hodiny
 Doba úplného vytvrzení: 3 - 6 hodin
 Pojišťovací moment (ISO 10964)
 odtržení: 10 - 25 N m
 převládající: 25 - 40 N m
 Pevnost ve smyku (ISO 10123): 8 - 12 N / mm²
 Teplotní rozsah: -55 ° C / + 150 °

Chemická odolnost

Za podmínek viz. níže po 24 hodinách od polymerace při indikované teplotě.

Látka	°C	Odolnost po 100 h	Odolnost po 1000 h	Odolnost po 5000 h
motorový olej	125	dobrá	nízká	nízká
převodový olej	125	dobrá	nízká	nízká
benzín	25	vynikající	vynikající	vynikající
směs voda/glykol 1:1	87	vynikající	vynikající	vynikající
brzdová kapalina	25	vynikající	dobrá	dobrá

Informace o odolnosti vůči ostatním chemikáliím podá technický servis LOXEAL.

Pokyny pro použití

Výrobek je určený na použití na kovových površích. Součásti před lepením očistěte a odmaštěte čističem Loxeal Cleaner 10. Výrobek aplikujte tak, aby vyplnil mezeru mezi sestavovanými součástmi a spoj zajištěte počas vytvrzování. Výrobek v kapalném stavu může poškodit lakované povrchy, některé plasty a elastomery. Při aplikaci s některými termoplasty může dojít k tvoření trhlin.

Pro použití na nekovových materiálech se obraťte na technický servis Loxeal. Demontáž spoje vykonávejte běžným nářadím, případně zahřátím spoje na +150/+250 °C. Mechanicky odstraňte všechny zbytky vytvrzeného výrobku a součásti očistěte acetonem.

Skladování

Uchovávejte v chladu a suchu při teplotách do +25 °C. Použitý výrobek nevracejte zpět do nádob. Předjedete kontaminaci. Další informace o použití, skladování a zacházení vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

viz Bezpečnostní list

Poznámka

Informace obsažené v tomto dokumentu, vychází z údajů Loxeal laboratories a mají pouze informativní charakter. Pokud budete požadovat specifické informace, obraťte se na LOXEAL Technické oddělení.

Loxeal zajišťuje trvalou kvalitu dodávaných výrobků podle svých vlastních specifik. Loxeal nemůže převzít odpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, kde metody nejsou pod kontrolou Loxeal. Je plně v kompetenci uživatele rozhodnout se, zda uvedený výrobek je vhodný na plánovaný účel použití. Loxeal se zříká veškerých záruk výslovných i předpokládaných, a to včetně záruk prodejnosti či vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo použití Loxeal produktů. Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škody a ztráty zisku.