

Popis

Vysoce pevnostní anaerobní lepidlo určené pro zajištění lícovaných částí, hřídelí, pouzder, kladek, rotorů, zvláště vhodné k aplikaci na zaoilejovaných strojních součástkách.

Odolné vysokým teplotám, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha dalším chemickým látkám.

Fyzikální vlastnosti

Chemické složení:	anaerobní metakrylát
Barva:	zelená
Viskozita (25°C – mPa.s):	120 - 180
Specifická hmotnost (25°C – g/ml):	1,1 g/ml
Max. Ø závitů/velikost spáry:	M12/0,10 mm
Teplota vzplanutí:	> + 100°C
Skladovatelnost:	1 rok v původním neotevřeném obalu

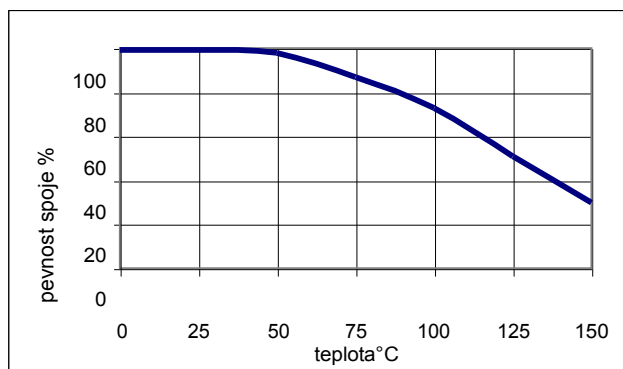
Charakteristika vytvrzování

Rychlost vytvrzování závisí na montážních vřích, povrchu a teplotě materiálu. Funkční pevnosti spoj obvykle dosáhne po 1-3 hodinách, úplné vytvrzení nastane po 24-36 hodinách. Vytvrzování na pasivních površích a při nízkých teplotách lze urychlit použitím aktivátoru Loxeal activator 11.

Odolnost v prostředí

Graf níže znázorňuje závislost mechanické pevnosti spoje na teplotě.

ocel. zkušební vzorek - ISO 4587



Parametry spoje

Šroub zinkovaný M10 x 20, pevnostní 8.8, matice h = 0,8.d při 25°C:

Manipulační doba vytvrzování:	10 - 20 min
Funkční doba vytvrzování:	1 - 3 h
Úplné vytvrzení:	3 - 6 h
Pevnost ve smyku (ISO 10123):	17 - 22 N/mm ²
Pojišťovací moment (ISO 10964)	
- odtržení:	20 – 30 Nm
- převládající:	45 – 60 Nm
Rozsah teplot:	-55 až +150°C

Chemická odolnost

Odolnost vytvrzeného lepidla po 24 h od polymerizace při uvedené teplotě za podmínek níže:

Látka	°C	Odolnost po 100 h	Odolnost po 500 h	Odolnost po 1000 h
motorový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
převodový olej	125	vynikající	vynikající	vynikající
benzín	25	vynikající	vynikající	dobrá
směs voda/glykol 1:1	87	vynikající	vynikající	dobrá
brzdová kapalina	25	vynikající	vynikající	dobrá

* Informace o odolnosti vůči ostatním chemikáliím poskytne technický servis Loxeal

Návod k použití

Doporučené použití produktu na kovových površích.

Před lepením díly očistěte a odmastěte čističem Loxeal Cleaner 10.

Produkt aplikujte tak, aby zcela vyplnil spáru, díly smontujte a zajistěte po dobu vytvrzování. Produkt v tekutém stavu může poškodit lakované povrchy, některé plastické hmoty a elastomery. Při použití s termoplasty může dojít později k prasknutí v důsledku namáhání.

Aplikaci na nekovových materiálech konzultujte s technickým servisem Loxeal. Spoj rozeberte běžnými nástroji. Díly případně nahřejte na teplotu 150/250°C a demontujte. Zbytky vytvrzeného produktu odstraňte mechanicky a díly očistěte acetone.

Skladování

Produkt skladujte na suchém a chladném místě při teplotách nepřekračujících +25°C. Použitý produkt nevracejte zpět do původního obalu, předejdete kontaminaci. Další informace o použití, skladování a manipulaci poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a nakládání s výrobkem

Před použitím nahlédněte do bezpečnostního listu.

Poznámka

Uvedené údaje byly získány v laboratořích Loxeal a slouží pouze pro informační účely. Specifické požadavky konzultujte s technickým oddělením Loxeal. Loxeal zajišťuje kvalitu dodávaných výrobků v souladu s vlastními předpisy a nenese odpovědnost za výsledky získané jinými subjekty postupy mimo kontrolu společnosti Loxeal. Uživatel je povinen sám určit vhodnost výrobku pro zvolený účel použití. Loxeal odmítá veškeré záruky, ať už vyjádřené nebo implicitní, včetně záruk prodejnosti a vhodnosti pro specifický účel použití následkem prodeje či použitím výrobků Loxeal. Loxeal výslovně odmítá odpovědnost za veškeré vedlejší a následné škody včetně ztráty zisku.

ST8233e/4 09/12 str. 2/2