

**LOXEAL® 3461****Charakteristika**

**Loxeal 3461** je dvousložkové středně rychle vytvrzující akrylátové lepidlo, určené speciálně pro lepení materiálů z PP, PE, HDPE, LDPE, polyolefinů a jejich kopolymerů, také v kombinaci s jinými plasty jako ABS a PVC. Směšovací poměr je 1 : 1. Obsahuje mikročástice pro vytvoření optimální vrstvy lepidla, vytvrzuje při pokojové teplotě, má vysokou pevnost ve smyku a odlupování.

**Fyzikální vlastnosti**

	Složka A	Složka B
Složení	metakrylát ester	metakrylát ester
Vzhled	průsvitný	průhledný
Viskozita (při 25°C)	tixotropní	15 000 – 30 000 mPas
Směšovací poměr	1 : 1	
Skladovatelnost (25°C)	6 měsíců v původních neotevřených obalech	

**Vytvrzovací vlastnosti při +25 °C (chark. hodnoty)**

Gelovatění	5 – 8 minuty*
Doba zpracování	10 – 15 minut
Pevnost ve smyku (ISO 4587) PE: PP:	> 4 N/mm <sup>2</sup> > 4 N/mm <sup>2</sup> **
Tvrdost dle Shora D (ISO 868)	40 - 50
Rozsah teplot	-40 °C / +80 °C

\* Čas zjištěný smícháním 2 g složek A + B za použití směšovací špičky

\* Selhání podkladu

K selhání podkladu může dojít v závislosti na druhu plastu, jeho vlastnostech a zpracování.

**Návod k použití****1. Příprava povrchů**

Nejllepšího výsledku se dosáhne poškrábáním povrchů, následným odmaštěním, očištěním přípravkem Loxeal Cleaner 10 nebo acetonem a několikateřnovým vysušením.

**2. Mísení**

Pryskyřici a tužidlo je potřeba nejdříve v hmotnostním nebo objemovém poměru mechanicky smíchat až do dosažení jednotného barevného odstínu. Odstraní se první 3-5 cm smíchané hmoty. Smícháním zbytečně velkého objemu hmoty může dojít k chemické reakci za vývoje tepla a zničení produktu.

Výrobky jsou baleny ve zdvojených kartuších se zvlášť dodávanými směšovacími špičkami.

**3. Doba zpracování**

Doba zpracování již smíchaného produktu se může pohybovat od minut až do několika hodin v závislosti na pokojové teplotě a poměru pryskyřice/tužidla. Vyšší teplota zkracuje dobu zpracování. Doporučená teplota zpracování by měla být vyšší než +15 °C.

**4. Lepení**

Lepené části se po nanesení lepidla drží stlačené k sobě až do úplné polymerace tak, aby se zabránilo jakémukoliv mechanickému namáhání.

**5. Čištění**

Nadbytek lepidla lze odstranit acetonem nebo jiným čističem na bázi rozpouštědla, který se snáší s lepenými materiály. Použité nářadí a dávkovače musí být vyčištěné před vytvrzením lepidla. Po vytvrzení lze lepidlo odstranit pouze mechanicky.

**Skladování**

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti při teplotě do +25°C. Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

**Bezpečnost a zacházení**

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

**Poznámka**

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.